



1. 钢材要求：内部组织均匀、无杂渣、裂纹、气孔等缺陷；
2. 粗车各尺寸留余量热处理；
3. 内衬外套过盈配合为1.5%~2.0%
4. 热处理：46~49HRC/40~42HRC；
5. 锐边倒钝。

0	9#料胆外套	材质 <未指定>	1	mm
序号	名称	材质	数量	单位
豪美			00	00
工程编号			版本	XX
图号	2023-05-27			

HAOMEI 豪美新材

未注公差 (按GB/T1804-2005)				设计	王志艺	2023-05-27
3-6	>6-30	->30-120	>120-400	校对		
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	审核		
				比例	1:10	