



1. 钢材要求：内部组织均匀、无杂渣、裂纹、气孔等缺陷；
2. 粗车各尺寸留余量热处理；
3. 热处理：40 45HRC；
4. 锐边倒钝。

1	16#料胆外套	H13	1	mm
序号	名称	材质	数量	单位
	Q16挤压机		00	00
	工程编号		版本	XX
	图号			

HAOMEI 豪美新材

未注公差 (按GB/T1804-2005)				设计	王志艺	2021年5月29日
3~6	>6~30	>30~120	>120~400	校对		
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	审核		
				比例	1:10	